

„High-Line“ Top und Top + Großformat Fliesenschneider

- Robuste und baustellengerechte Ausführung, durch Verwendung hochwertiger Materialien in der Fertigung
- Exzellente Schnittgenauigkeit durch neue patentierte Führung aus dem hochpräzisen Maschinenbau
- Brettbreite 350 mm, inkl. 4 Seitenausleger bei Art. Nr. 12496, 2 Seitenausleger bei Art. Nr. 12497 und 1 Seitenausleger bei Art. Nr. 12492
- Gesamtauflagebreite 800 mm
- Rostgeschützt durch die Verwendung verzinkter bzw. rostfreier Materialien
- Geringes Gewicht und Tragegriff erleichtern den Transport
- **Inkl. bereits montierter Brechvorrichtung**

High-Line Top mit Standard Brechvorrichtung



High-Line Top + mit Brechvorrichtung

Achtung:

Bitte Metallteile nicht einfetten!

Vor dem Schneiden Transportsplint entfernen!

Schnittlängen:

High-Line Top mit Standard Brechvorrichtung				High-Line Top + mit High-Line Brechvorrichtung			
Art.-Nr.	Schnittlänge	Gewicht		Art.-Nr.	Schnittlänge	Gewicht	
11492	630 mm	Ca. 14 kg		12492	630 mm	Ca. 15 kg	
11493	930 mm	Ca. 20 kg		12490	930 mm	Ca. 22 kg	Mit DGA
11494	1280 mm	Ca. 24 kg	Mit DGA	12497	1280 mm	Ca. 26 kg	Mit DGA
11495	1630 mm	Ca. 28 kg	Mit DGA	12498	1630 mm	Ca. 30 kg	Mit DGA
11496	1850 mm	Ca. 35 kg	Mit DGA	12496	1850 mm	Ca. 37 kg	Mit DGA

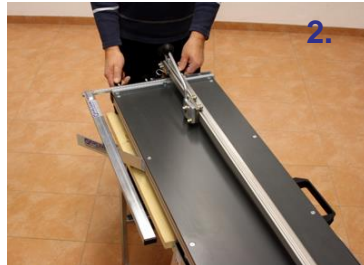
Für technische Beratung und Rückfragen Tel.: 08667 878-110

Copyright: Diese Bedienungsanleitung ist Eigentum der Firma Karl Dahm & Partner GmbH.

Das Nachdrucken oder Kopieren - auch auszugsweise - ist ohne Zustimmung der Firma Karl Dahm & Partner GmbH nicht gestattet. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.karldahm.com

Anwendungstipps bei großen Formaten:



1. Sorgen Sie dafür, dass die Fliesenschneidmaschine auf ebenen, festen Untergrund steht und die ausgeklappten Seitenausleger sauber aufliegen.
2. Stellen Sie mit dem Anschlagwinkel die gewünschte Schnittbreite ein und justieren Sie diesen mit den Rändelschrauben.
3. Durch drehen des Stellrades stellen Sie die Führungsschiene auf die jeweilige Materialstärke der Fliese ein.
4. Drücken Sie den Schneidarm gleichmäßig, mit leichtem Druck nach vorne über die Fliese, so dass diese angeritzt wird. Sie benötigen nur eine Hand.
5. Schieben Sie die Fliese zum Brechen über den Brechkegel und heben dabei die Fliese und Führungsschiene soweit an, dass die Brechbacken sauber auf der Fliese aufliegen und drücken Sie dann die Führungsschiene gleichmäßig nach unten. Bei Maschinen mit der Brechvorrichtung „High Line“ das Material auf den Brechkegel schieben und den Handhebel der Brechvorrichtung ohne Gewalt nach unten drücken.
6. Nachjustieren der Kugellager: Die Muttern an der Unterseite der Lagerhalteplatte lösen und die Lager mit einem Inbusschlüssel leicht nachziehen bis sie wieder sauber an der Schiene anliegen. Danach die Muttern wieder festziehen.
7. Transportgriff mit beiliegendem Inbusschlüssel an den vorgesehenen Gewindelöchern befestigen.
8. Zum Transport die Führungsschiene mit Federsplint sichern.

Für technische Beratung und Rückfragen Tel.: 08667 878-110

Copyright: Diese Bedienungsanleitung ist Eigentum der Firma Karl Dahm & Partner GmbH.

Das Nachdrucken oder Kopieren - auch auszugsweise - ist ohne Zustimmung der Firma Karl Dahm & Partner GmbH nicht gestattet. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.karldahm.com

Einsatzbereiche:

Der Fliesenschneider Dahm „High-Line Top“ eignet sich zum Schneiden und Brechen aller Fliesenmaterialien wie Feinsteinzeug, Steinzeug und Steingut bis zu einer Schnittlänge von 1850 mm.

Pflege und Wartung:

Unsere Dahm „High-Line Top“ ist fast wartungsfrei. Es genügt, die Führungsschiene bei Verschmutzung mit dem neuen High-Line Reinigungspad (Art. 12341) zu säubern. Bitte beachten Sie, dass je nach Fliesenmaterial Rädchen und Achsen regelmäßig gewechselt werden müssen, um einen gleichbleibenden sauberen Schnitt zu erreichen. Zum nachjustieren der Kugellager die Muttern an der Unterseite der Lagerhalteplatte öffnen und mit einem Imbusschlüssel im Uhrzeigersinn nachspannen.



Art.-Nr. 12496