

# Karl Dahm & Partner GmbH Ludwigstraße 5, 83358 Seebruck

**Tel.**: 08667 878-0 **Fax**: 08667 878-200

E-Mail: info@dahm-werkzeuge.de Internet: www.karldahm.com

# Schleifscheiben-Set Art. 45713



# Diamantschleifscheiben für die Trocken- und Nass-Anwendung.

#### Achtung:

- Unsachgemäß montierte und verwendete Schleifmittel können gefährlich werden!
- Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise bezüglich Schutzkleidung
- Vergewissern Sie sich, dass beim manipulieren des Werkzeugs die Maschine ausgeschaltet und die Stromzufuhr unterbrochen ist

#### Set bestehend aus:

- **50490** Aufnahmeteller
- **50491** Klettaufnahme-Adapter zu 50490
- 50724 Schleifscheiben-Set
- 40713 Winkelpolierer elektr. regelbar
- 11979Koffer mit Einlage



### Handhabung der Schleif- und Polierscheiben:

- Legen Sie besondere Aufmerksamkeit auf das korrekte Anbringen der Scheiben auf den Aufnahmeteller. Achten Sie darauf, dass die Scheibe gut hält und zentriert ist
- Schleifteller mit Diamant-Pad immer vollflächig auf das zu bearbeitende Material auflegen
- Lassen Sie den Diamanten arbeiten! Geben Sie so wenig Druck wie nötig. Ab Körnung 200 arbeiten Sie allein mit dem Gewicht der Maschine
- Für die Politur empfehlen wir, mit etwas Wasserzugabe, das rasche Hin- und Herbewegen des Werkzeugs, um ein Überhitzen der Kunstharzbindung und damit ein unsauberes Schleifergebnis zu vermeiden

Copyright: Diese Bedienungsanleitung ist Eigentum der Firma Karl Dahm & Partner GmbH.

Das Nachdrucken oder Kopieren - auch auszugsweise - ist ohne Zustimmung der Firma Karl Dahm & Partner GmbH nicht gestattet.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



## Karl Dahm & Partner GmbH Ludwigstraße 5, 83358 Seebruck

**Tel.**:08667 878-0 **Fax**:08667 878-200

**E-Mail:**info@dahm-werkzeuge.de **Internet:** www.karldahm.com

#### Schleifleistung:

- Die Schleifleistung ist unvergleichlich h\u00f6her als bei konventionellen Schleifmitteln
- Neue Swiflex-Schleifscheiben benötigen ca. eine halbe Stunde, um die anfänglich extrem hohe Abtragleistung etwas zu reduzieren und sich auf ein Niveau einzupendeln, das dann während der ganzen Lebensdauer konstant bleibt
- Die Schleifleistung kann nach Maschine und Material unterschiedlich sein

#### **Hinweise zur Anwendung:**

- Sie können problemlos scharfe Kanten brechen. Bei Granit empfehlen wir hierfür die Körnung 50. Bei Marmor und Kalkstein die Körnung 50 und 100
- Bei der Körnungsfolge können wir keine Abstufung empfehlen. Diese ist individuell zu entscheiden Unsere Erfahrung lehrt uns aber, dass man je nach Material einzelne Körnungen überspringen kann
- Verwenden Sie in jedem Fall Originalzubehör

#### <u>Umweltverträglichkeit:</u>

- Die Diamantschleifscheiben sind umweltfreundlich und auch weniger gesundheitsgefährdend als herkömmliche Filzscheiben (Siliziumkarbid, Aluminiumoxyd-Scheiben)
- Beim Schleifen entsteht bei den metallgebundenen Diamantschleifscheiben vornehmlich Seinstaub und kein Schleifmittelstaub (kein Kunstharzstaub



50470 Schleifscheibe hellgrün, Ø 100 mm, K 50

50471 Schleifscheibe rot, Ø 100 mm, K 100

50472 Schleifscheibe gelb, Ø 100 mm, K 200

50473 Schleifscheibe türkis, Ø 100 mm, K 400

**50474** Polierscheibe dunkelgrün, Ø 100 mm, K 800

**50475** Polierscheibe **orange**,  $\varnothing$  100 mm, **K 1500** 

50476 Polierscheibe weiß, Ø 100 mm, K 3000

**50477** Polierscheibe **schwarz**, Ø 100 mm, **K 10.000** 



#### Für technische Beratung und Rückfragen Tel.: 08667 878-110

Copyright: Diese Bedienungsanleitung ist Eigentum der Firma Karl Dahm & Partner GmbH.

Das Nachdrucken oder Kopieren - auch auszugsweise - ist ohne Zustimmung der Firma Karl Dahm & Partner GmbH nicht gestattet.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



## Karl Dahm & Partner GmbH Ludwigstraße 5, 83358 Seebruck

**Tel.**:08667 878-0 **Fax**:08667 878-200

E-Mail:info@dahm-werkzeuge.de Internet: www.karldahm.com



#### **Technische Daten Winkelpolierer 40713:**

Leistungsaufnahme: 1400 W, Gewicht: 2,3 kg,

Drehzahl regelbar: 700 - 3300 U/min.,

Nennspannung: 230 V~, max. Scheiben-Ø: 125 mm,

Aufnahme: M14 außen

#### **Bitte beachten Sie:**

Nur im Trockenschliff schleifen und polieren Die Drehzahl muss bei ca. 4500 U/min. liegen.

Je nach Ausgangszustand des Materials können einzelne Pads ausgelassen werden.